

SCHÖNOX® PRO DESIGN

Vinyl-Designbelagsklebstoff mit langer Einlegezeit

geeignet zum Verkleben von Designbelägen. Die lange Einlegezeit erlaubt einen großflächigen Klebstoffauftrag und lässt hinreichend Zeit für die Ausführung von Details. Das Arbeiten vom Belag unterstützt die effiziente Verlegung. Der faserverstärkte Klebstoff kann mit dem Zahnpachtel oder der Rolle aufgetragen werden. Nach der Verlegung ist die Fläche direkt belastbar.



Produkteigenschaften

- EMICODE EC 1^{PLUS}:
sehr emissionsarm
- faserverstärkt
- verklebte Beläge sind sofort belastbar
- sehr lange Einlegezeit
- sehr ergiebig
- geeignet für Stuhlrollen nach
DIN EN 12 529
- erfüllt die Anforderungen der DIN EN
ISO 22636
- Keine Klebstoffverquetschung unter
Belastung
- auf Fußbodenheizung geeignet
- schnelle Klebkraftentwicklung
- leicht verstreichbar
- geruchsneutral
- auf allen SCHÖNOX-Spachtelmassen
einsetzbar
- weichmacherbeständig
- lösemittelfrei gemäß TRGS 610
- für innen

Anwendungsbereiche

SCHÖNOX PRO DESIGN eignet sich zum Verkleben von:

- PVC-Designbelägen
- PVC- und CV-Bodenbelägen
auf saugfähigen und nicht saugenden
Untergründen im Innenbereich

Anforderungen an den Untergrund

- Ausreichende Festigkeit, Tragfähigkeit,
Formstabilität und Dauertrockenheit
- Frei von haftmindernden Schichten wie
z.B. Staub, Schmutz, Öl, Fett und losen
Teilen.
- Einwandfreie feste, ebene Klebeflä-
chen mit funktionsgerecht angepas-
ster Saugfähigkeit werden mittels
SCHÖNOX-Spachtelmassen, Schicht-
dicke bei dampfdichten Belägen sowie
auf nicht saugenden Untergründen
mind. 2 mm, erreicht (siehe Anwen-
dungssystematik).

- Belagsspezifische Untergrundanfor-
derungen sind den technischen Produkt-
informationen der Belagshersteller zu
entnehmen.
- Es gelten die Anforderungen der
jeweils gültigen Normen, Richtlinien
und Merkblätter.

Verarbeitungsempfehlung

- SCHÖNOX PRO DESIGN ist ein sehr emis-
sionsarmer Dispersionsklebstoff und
wird vor Gebrauch aufgerührt.
- Beläge, die mit SCHÖNOX PRO DESIGN
verlegt werden, müssen klimatisiert,
entspannt und planliegend sein.
- Den Klebstoff mit einem Zahnpach-
tel oder Rolle gleichmäßig auf den
Untergrund auftragen. Klebstoffnester
vermeiden.
- Empfohlene Spachtelzahnungen: TKB
A1 oder Rolle. (Lackierwalze Polyamid
6 mm)
- Einlegephasen:
 - Haftphase saugfähiger Untergrund:
SCHÖNOX PRO DESIGN ist angetrock-
net und klebrig, PVC Designbeläge las-
sen sich nicht mehr verschieben.
 - Haftphase nicht saugende Unter-
gründe:
SCHÖNOX PRO DESIGN ist durchge-
trocknet und klebrig.
- Nach dem blasenfreien Einlegen den
Belag anreiben und nach einer War-
tezeit nochmals mittels Gliederwalze
(≥ 30 kg) anwalzen.
- Verlegte Flächen sind sofort begeh-
und belastbar. Versiegelung der Belags-
oberfläche ist direkt nach der Verle-
gung möglich.
- Nahtverschluss frühestens nach 24
Stunden durchführen
- Eine direkte Verklebung auf alten
Klebstoffresten kann zu Wechselwir-
kungen und damit zu unangenehmen
Geruchsentwicklungen führen.

Verpackung

- 11,0 kg Kunststoffeimer

Technische Daten

- Basis: Kunstharzdispersion mit
Klebeverstärkenden Zusätzen
- Farbe: gelb
- Spez. Gewicht (Dichte): 1,00 kg/l
- Lagerungstemperatur:
nicht unter + 5 °C
- Verarbeitungstemperatur:
nicht unter + 15 °C Bodentemperatur
- Materialverbrauch:
Zahnung TKB A1:
220 g/m²
Rolle: ca. 120 g/m²
- Ablüftezeit:
Saugende Untergründe:
ca. 20-30 Minuten.
Nicht saugende Untergründe:
ca. 45 Minuten.
- Einlegezeit: ca. 120 min
- Trocknungszeit: keine

Alle Angaben sind ca. Werte, unterlie-
gen raumklimatischen Schwankungen
und unterscheiden sich je nach Saugfä-
higkeit des Untergrundes und Auftrags-
gerät.



SCHÖNOX® PRO DESIGN

Lagerung

- SCHÖNOX PRO DESIGN kühl, trocken und frostfrei lagern.
- Haltbarkeitsdauer 1 Jahr (im ungeöffneten Gebinde).
- Angebrochene Gebinde sind sofort zu verschließen und möglichst zügig zu verbrauchen.
- Eventuelle Hautbildung entfernen und nicht unterrühren.

Entsorgung

- Verpackung ist einem Verpackungs-Recyclingsystem gemeldet. Bitte restentleerte Gebinde dem Sammelsystem zuführen.
- Für die Entsorgung von Produktresten, Waschwasser und Gebinden mit Produktresten, bitte die örtlichen behördlichen Vorschriften beachten.
- Materialreste können getrocknet oder durchgehärtet als Gewerbeabfall oder Restmüll entsorgt werden.

EMICODE

- EC 1^{PLUS}: sehr emissionsarm

GISCODE

- D1 - Lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe

EPD – Eigendeklaration

- Hiermit bestätigt die Sika Deutschland GmbH, dass das Produkt die Kriterien einer Umwelt-Produktdeklaration nach ISO 14025 und EN 15804 erfüllt

Gefahrenklasse

- entfällt

Hinweise

- Auftrag mit der Rolle nur zur Verlegung von Designbelägen geeignet. Positivliste beachten!
- Arbeitsgeräte sofort mit entspanntem Wasser reinigen.
- Verunreinigungen auf der Belagsoberfläche sofort abwischen und Restschleier mit geeigneten Reinigungsmitteln (z.B. SCHÖNOX FIX CLEAN) entfernen.
- Die Verlegehinweise der Belagshersteller sind zu beachten. Im Zweifelsfall

empfehlen wir eine Probeverklebung durchzuführen.

- Es gelten die Anforderungen der jeweils gültigen Normen, Richtlinien und Merkblätter.

Die einschlägigen Empfehlungen, Richtlinien sowie DIN-Vorschriften und -Sicherheitsdatenblätter sind zu beachten. Es gelten die anerkannten Regeln der Baukunst und Technik. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen, auf die Ausführung der Arbeiten und die Verarbeitung haben. Mit der Herausgabe dieses Produktdatenblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.



Das Sika Managementsystem ist nach ISO 9001 und 14001 von der SQS zertifiziert.

Sika Deutschland GmbH

Niederlassung Rosendahl

Postfach 11 40

D-48713 Rosendahl

Tel. (02547) 910-0

Fax (02547) 910-101

E-mail: info@schoenox.de

www.schoenox.de